

日亜化学工業株式会社

紫外発光 LED 標準仕様書

型番 NCSU276CT

- Pb フリーリフローはんだ対応品
- ESD 保護素子入り
- RoHS 対応

規格

(1) 絶対最大定格

項目	記号	最大定格	単位
順電流	I_F	700	mA
パルス順電流	I_{FP}	1000	mA
逆方向許容電流	I_R	85	mA
許容損失	P_D	3.25	W
動作温度	T_{opr}	-10~85	°C
保存温度	T_{stg}	-40~100	°C
ジャンクション温度	T_J	90	°C

* $T_S=25^{\circ}\text{C}$ での値です。

* I_{FP} 条件は、パルス幅 10ms 以下、デューティ比は 10% 以下です。

(2) 特性

項目	記号	条件	標準	最大	単位	
U365 ランク	順電圧	V_F	$I_F=500\text{mA}$	3.8	-	V
	放射束	Φ_e	$I_F=500\text{mA}$	1050	-	mW
	ピーク波長	λ_p	$I_F=500\text{mA}$	365	-	nm
スペクトル半値幅	$\Delta \lambda$	$I_F=500\text{mA}$	9.0	-	nm	
熱抵抗	$R_{\theta JS}$	-	3.6	4.3	°C/W	

* $T_S=25^{\circ}\text{C}$ での値です。

* 放射束は、CIE 127:2007 に準拠した国家標準校正値と整合をとっています。

* 熱抵抗 $R_{\theta JS}$ は、ダイスから T_S 測定ポイントまでの熱抵抗を表します。

* 本製品は LED の諸特性が安定する定格電流の 10% 以上でご使用されることを推奨します。

リンク分け

項目	ランク	最小	最大	単位
順電圧	H2	4.2	4.4	V
	H1	4.0	4.2	
	M2	3.8	4.0	
	M1	3.6	3.8	
	L2	3.4	3.6	
	L1	3.2	3.4	
放射束	P8d21	1130	1230	mW
	P7d22	1040	1130	
	P7d21	950	1040	
	P6d22	870	950	
ピーク波長	U365	360	370	nm

* $T_s=25^{\circ}\text{C}$ での値です。

* 順電圧は $\pm 0.05\text{V}$ の公差があります。

* 放射束は $\pm 6\%$ の公差があります。

* ピーク波長は $\pm 3\text{nm}$ の公差があります。

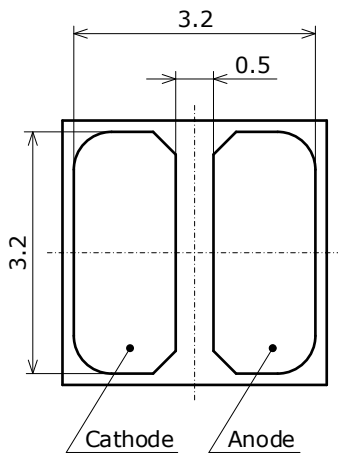
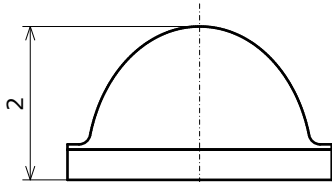
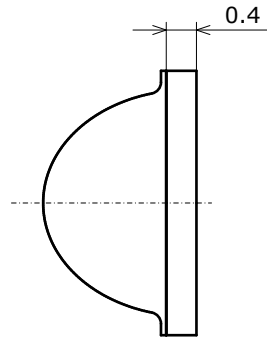
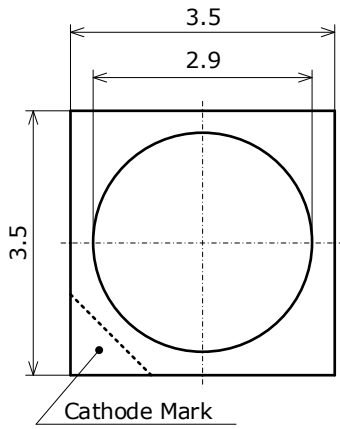
* 1 注文単位に対して上記のランクを納入します。又、その納入比率は問わないものとします。

外形寸法

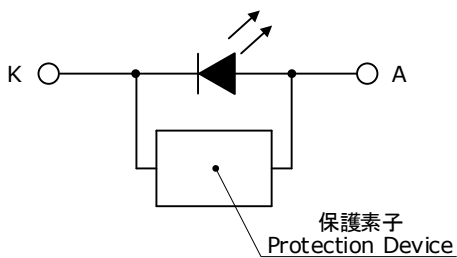
* 本製品はRoHS指令に適合しております。
This product complies with RoHS Directive.

NCSU276C
管理番号 No. STS-DA7-15246A

(単位 Unit: mm, 公差 Tolerance: ±0.2)

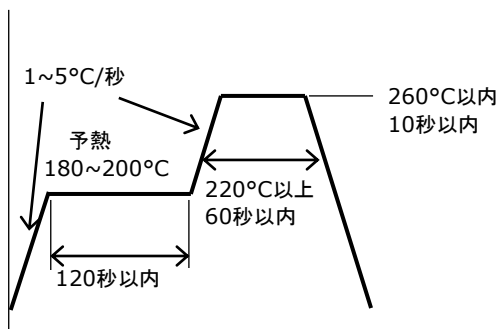


項目 Item	内容 Description
パッケージ材質 Package Materials	セラミックス Ceramics
レンズ材質 Lens Materials	シリコーン樹脂 Silicone Resin
電極材質 Electrodes Materials	金メッキ Au-plated
質量 Weight	0.031g(TYP)

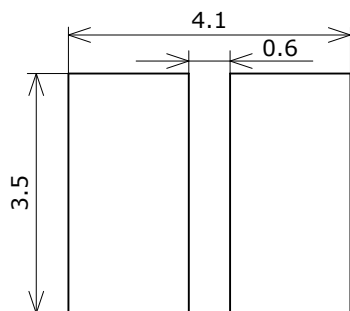


はんだ付け

- リフロー推奨条件(Pb フリーはんだ使用時)



- 推奨取り付けパターン



(単位 Unit: mm)

- * 本製品は、リフロー対応品です。ディップはんだ、手はんだについては保証できません。
- * リフローはんだは 2 回までとして下さい。
- * ピーク温度からの冷却温度勾配が緩やかになるように配慮して、急冷却を避けて下さい。
- * 大気リフローの場合、リフロー時の熱や雰囲気の影響により、光学的劣化を起こすことがあります。リフローに際しては、窒素リフローを推奨します。
- * 本製品は、封止材料にシリコン樹脂を用いているため、上面のレンズ部が柔らかく、力が加わると傷、欠け、剥がれ、製品の変形、断線や信頼性に影響を及ぼす恐れがあります。レンズ部に圧力を加えないで下さい。

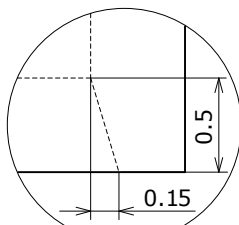
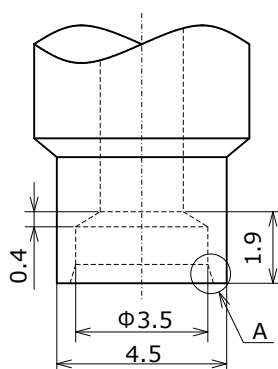
また、自動実装機を使用する場合は、レンズ部に直接作用を及ぼさないような吸着ノズルをお使い下さい。

推奨実装条件:

専用ノズルを推奨します。(下図ノズル図面参照)

- * レンズ部を直接ノズルで吸着しないで下さい。

レンズ部を吸着した場合、断線が起これり不灯の原因になることがあります。



A部拡大
Expansion of A

(単位 Unit: mm)

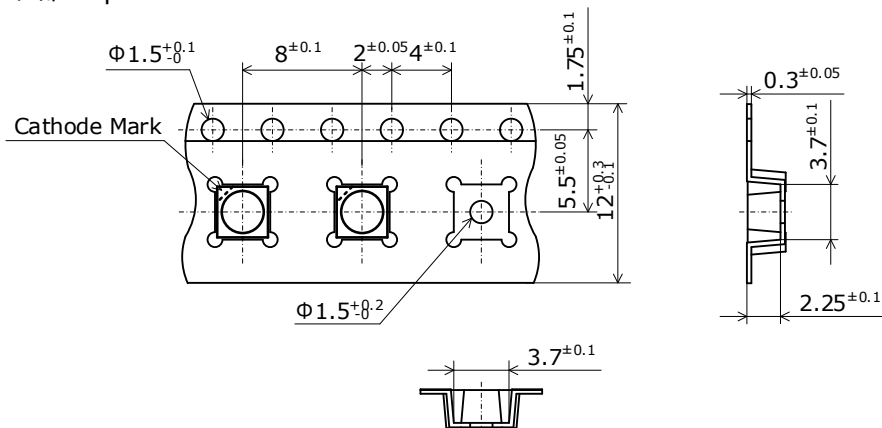
- * 基本的にははんだの取り付け後の修正は行わないで下さい。やむをえず修正する場合は、事前に修正による特性の劣化のなきことを確認の上行って下さい。
- * はんだ付け時、加熱された状態で LED にストレスを加えないで下さい。
- * あくまで推奨ランドは LED を問題無く取り付けられるランドサイズとなっています。高密度実装などで実装精度が必要となる場合は、それに適したランド形状を検討下さい。
- * フラックスを使用する場合はノンハロゲンタイプを推奨します。また LED に直接フラックスがかかるような工程設計は行わないで下さい。
- * 取り付けパターンに対して、はんだ種類及びはんだ塗布量が問題ないことを事前に確認して下さい。
- * 電極パターンが全てパッケージの裏面にあるため、はんだ部が外観では確認できません。貴社にてはんだ条件を十分に確認の上でご使用下さい。

テーピング仕様

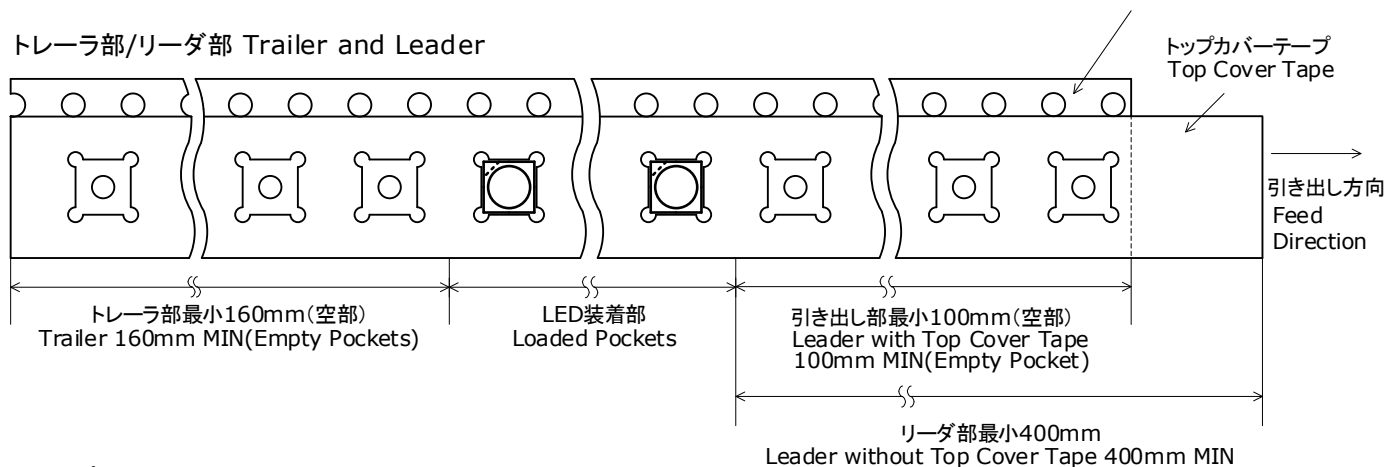
テーピング部 Tape

Nxx276x
管理番号 No. STS-DA7-15247A

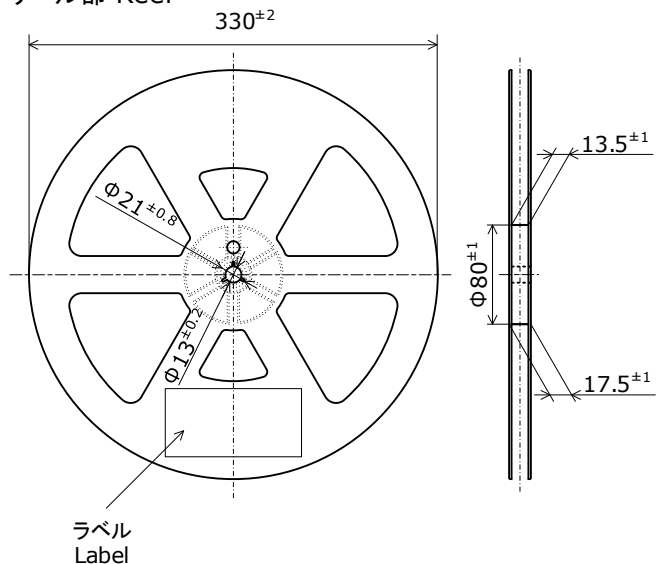
(単位 Unit: mm)



トレーラ部/リーダ部 Trailer and Leader



リール部 Reel

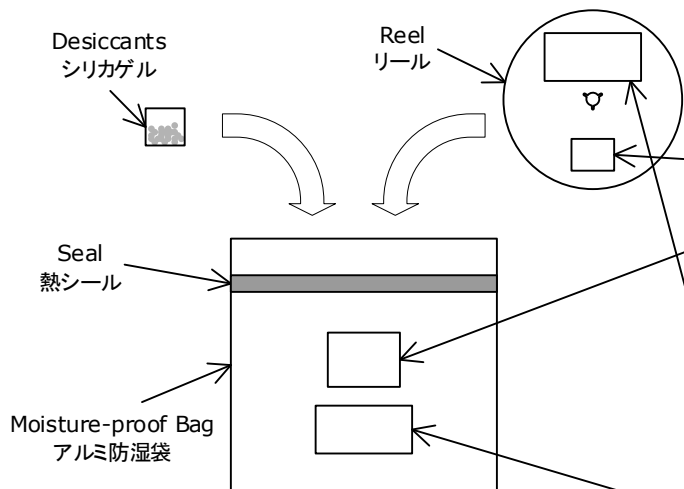


- * 数量は1リールにつき 3500個入りです。
Reel Size: 3500pcs
- * 実装作業の中断などでエンボスキャリアテープをリールに巻き取る場合、エンボスキャリアテープを強く(10N以上)締めないで下さい。
LEDがカバーテープに貼り付く可能性があります。
When the tape is rewound due to work interruptions, no more than 10N should be applied to the embossed carrier tape.
The LEDs may stick to the top cover tape.
- * JIS C 0806電子部品テーピングに準拠しています。
The tape packing method complies with JIS C 0806 (Packaging of Electronic Components on Continuous Tapes).

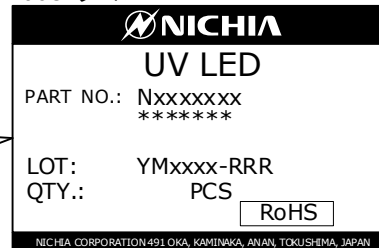
梱包仕様

Reels are shipped with desiccants in heat-sealed moisture-proof bags.
シリカゲルとともにリールをアルミ防湿袋に入れ、熱シールにより封じます。

Part No. Nxxxxxxx
No. STS-DA7-11776C



Label ラベル



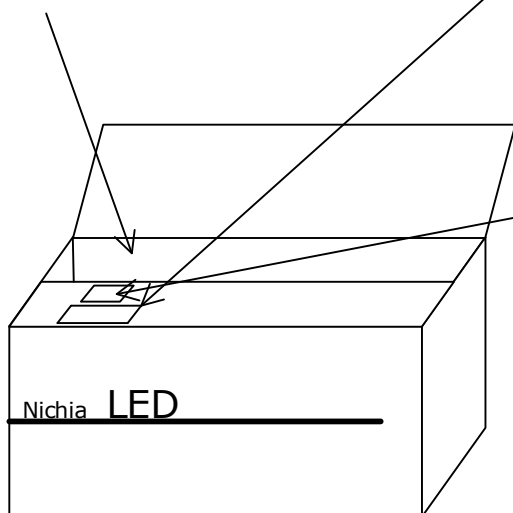
Warning and Explanatory Labels 警告ラベル

UV LED

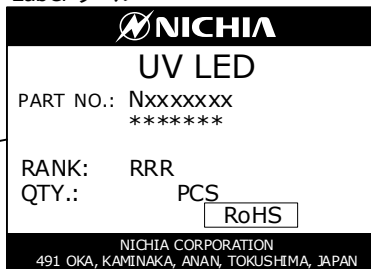
- ・「UV LEDは紫外領域の光(UV光)を発生します。」
- ・「UV光は人間の目には見えませんが、光が見えていなくてもUV光により目を傷める可能性があります。」
- ・「UV光を直接目にあてないでください。必ず適切な防具を着用してください。」
- ・「UV LEDを組み込んだ製品には、適切な警告表示をしてください。」

- ・ UV LEDs emit light in the ultraviolet region (UV light).
- ・ UV light is invisible and may be harmful to the human eye.
- ・ Do not expose the eyes directly to the UV light. Wear appropriate protective gear when handling.
- ・ Use appropriate warning signs/labels on devices using the UV LEDs.

Moisture-proof bags are packed in cardboard boxes with corrugated partitions.
アルミ防湿袋を並べて入れ、ダンボールで仕切ります。



Label ラベル



- * ***** is the customer part number. If not provided, it will not be indicated on the label. 客先型名を*****で示します。客先型名が設定されていない場合は空白です。
- * For details, see "LOT NUMBERING CODE" in this document. ロット表記方法についてはロット番号の項を参照して下さい。

- * Products shipped on tape and reel are packed in a moisture-proof bag. They are shipped in cardboard boxes to protect them from external forces during transportation. 本製品はテーピングしたのち、輸送の衝撃から保護するためダンボールで梱包します。
- * Do not drop or expose the box to external forces as it may damage the products. 取り扱いに際して、落下させたり、強い衝撃を与えたりしますと、製品を損傷させる原因になりますので注意して下さい。
- * Do not expose to water. The box is not water-resistant. ダンボールには防水加工がされておきませんので、梱装箱が水に濡れないよう注意して下さい。
- * Using the original package material or equivalent in transit is recommended. 輸送、運搬に際して弊社よりの梱包状態あるいは同等の梱包を行って下さい。

ロット番号

ロット番号は以下のように英数字で表記します。

YMxxxx - RRR

Y - 製造年

年	Y
2020	K
2021	L
2022	M
2023	N
2024	O
2025	P

M - 製造月

月	M	月	M
1	1	7	7
2	2	8	8
3	3	9	9
4	4	10	A
5	5	11	B
6	6	12	C

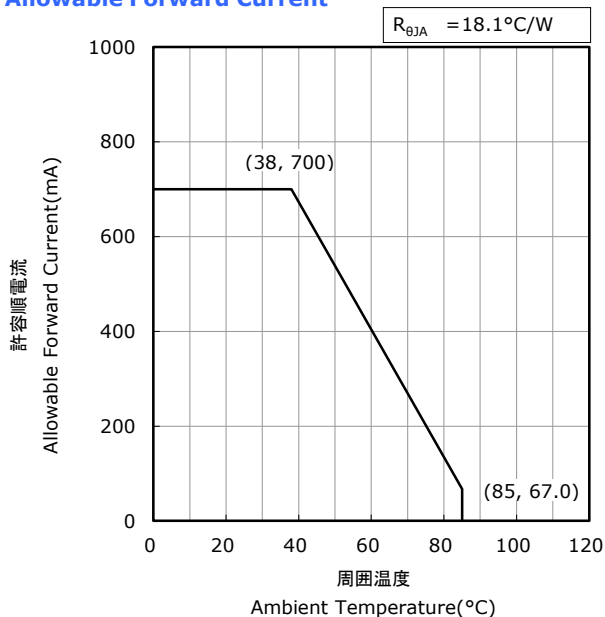
xxxx-当社管理番号

RRR-波長ランク、放射束ランク、順電圧ランク

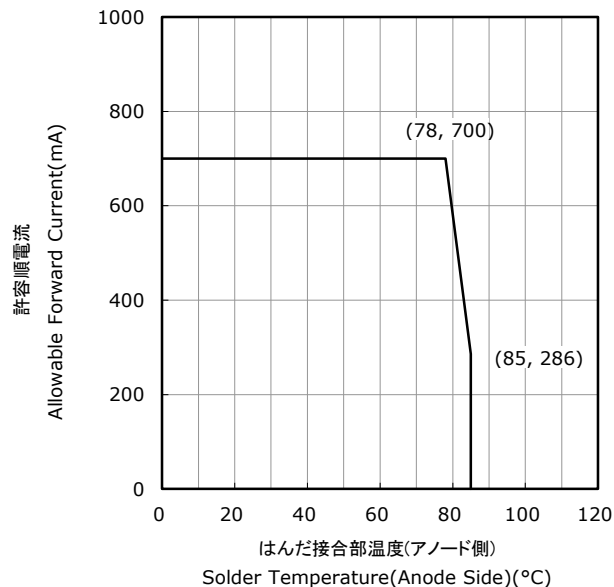
ディレーティング特性

NCSU276C
管理番号 No. STS-DA7-15248

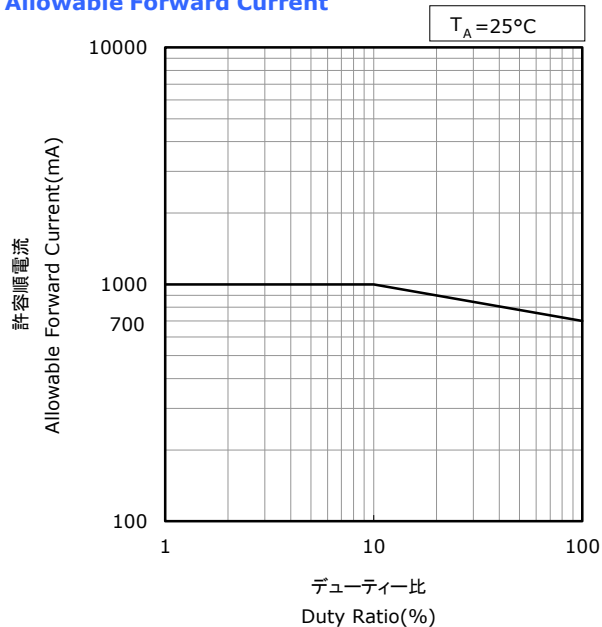
周囲温度-許容順電流特性
Ambient Temperature vs
Allowable Forward Current



はんだ接合部温度(アノード側)-許容順電流特性
Solder Temperature(Anode Side) vs
Allowable Forward Current



デューティー比-許容順電流特性
Duty Ratio vs
Allowable Forward Current

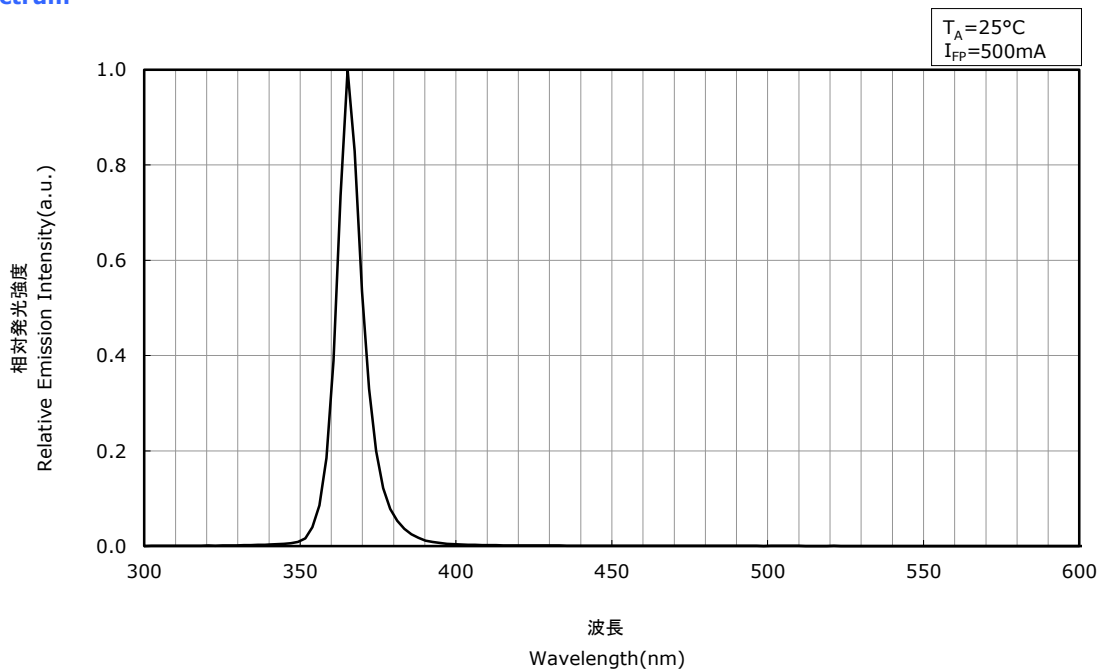


光学特性

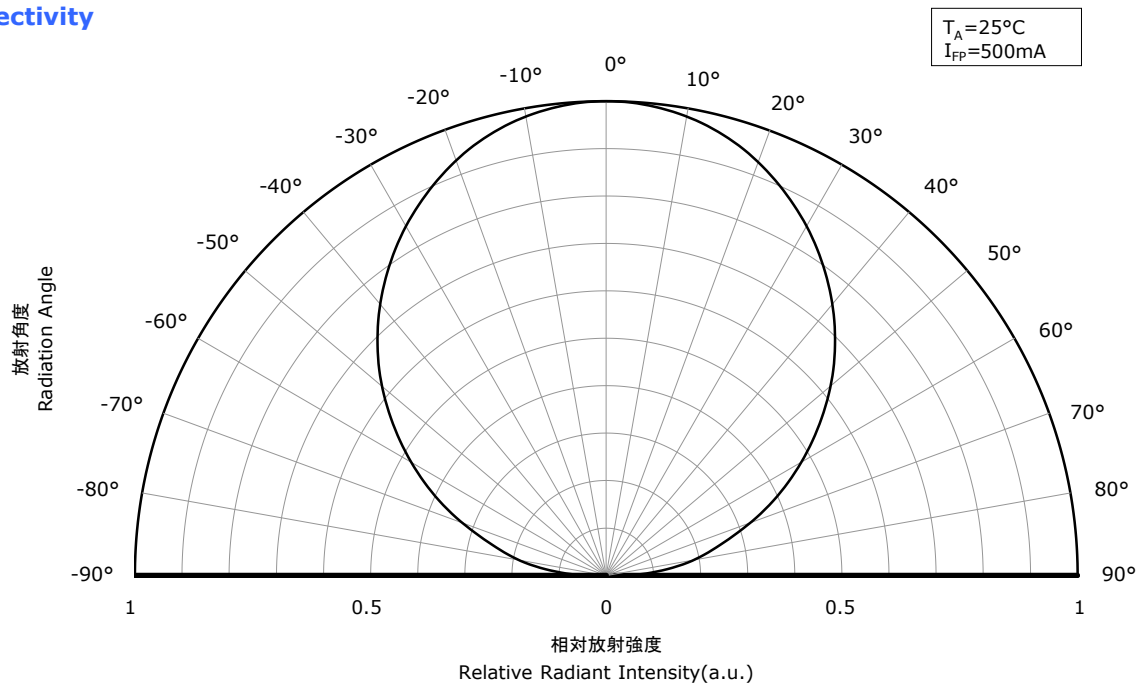
* 本特性は参考です。
All characteristics shown are for reference only and are not guaranteed.

NCSU276C
管理番号 No. STS-DA7-15199

発光スペクトル
Spectrum



指向特性
Directivity



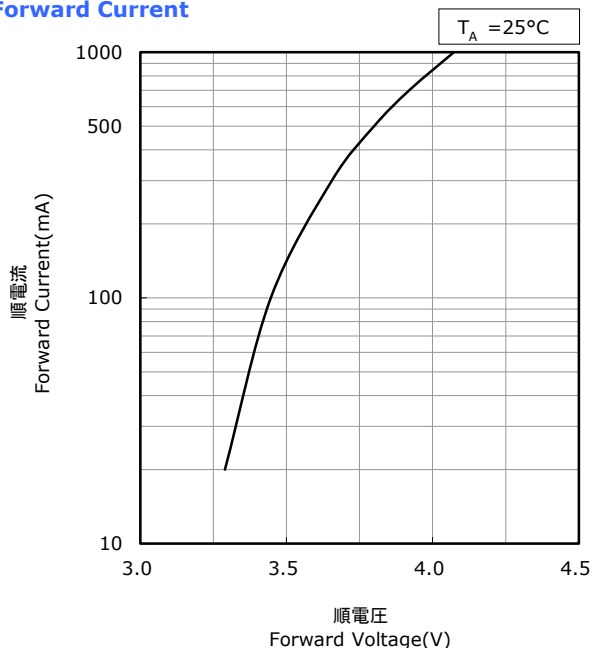
* 本特性はピーク波長ランクU365xに対応しています。
The graphs above show the characteristics for U365x LEDs of this product.

電流温度特性

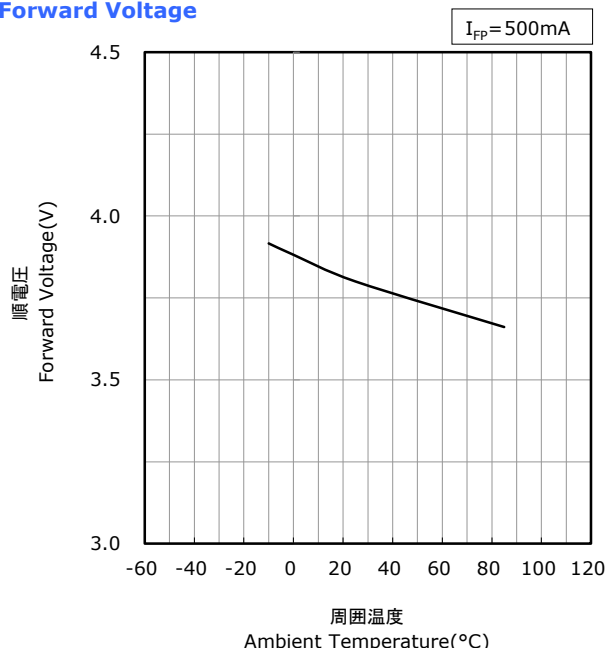
* 本特性は参考です。
All characteristics shown are for reference only and are not guaranteed.

NCSU276C
管理番号 No. STS-DA7-15200

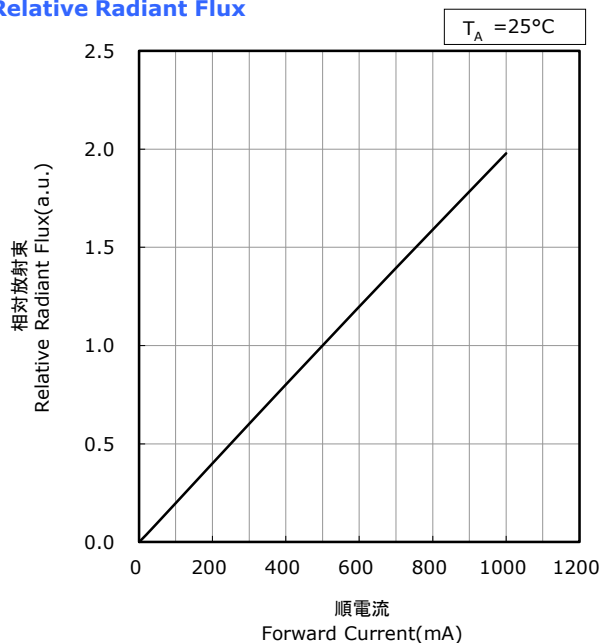
順電圧-順電流特性
Forward Voltage vs
Forward Current



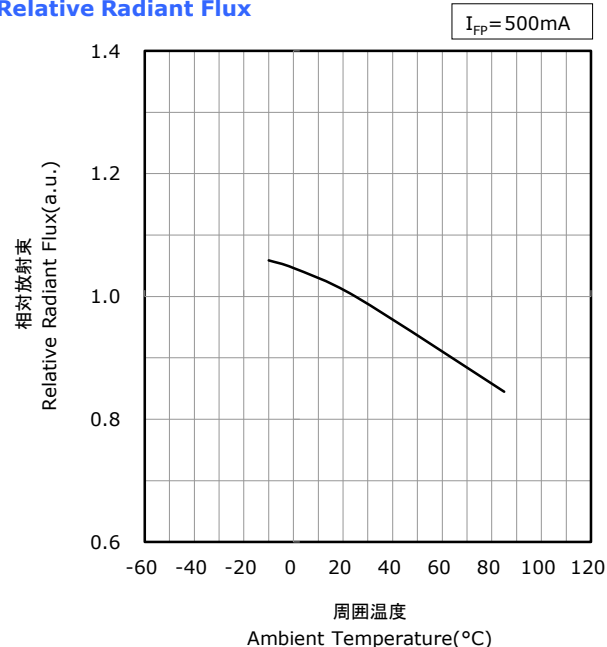
周囲温度-順電圧特性
Ambient Temperature vs
Forward Voltage



順電流-相対放射束特性
Forward Current vs
Relative Radiant Flux



周囲温度-相対放射束特性
Ambient Temperature vs
Relative Radiant Flux



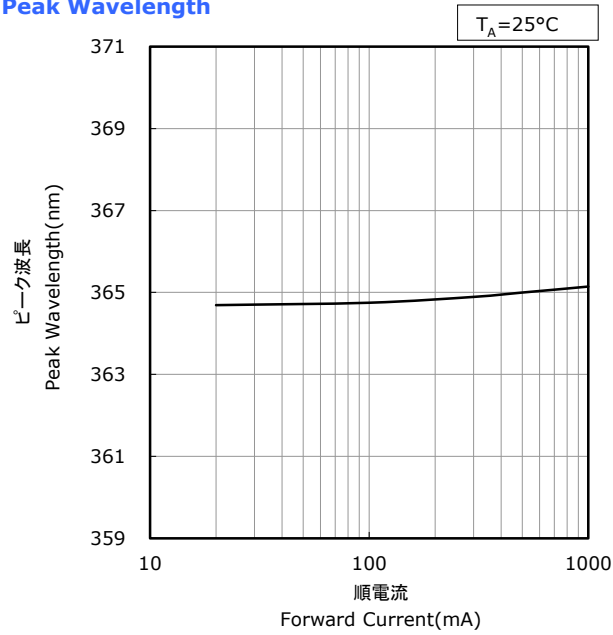
* 本特性はピーク波長ランクU365xに対応しています。
The graphs above show the characteristics for U365x LEDs of this product.

電流温度特性

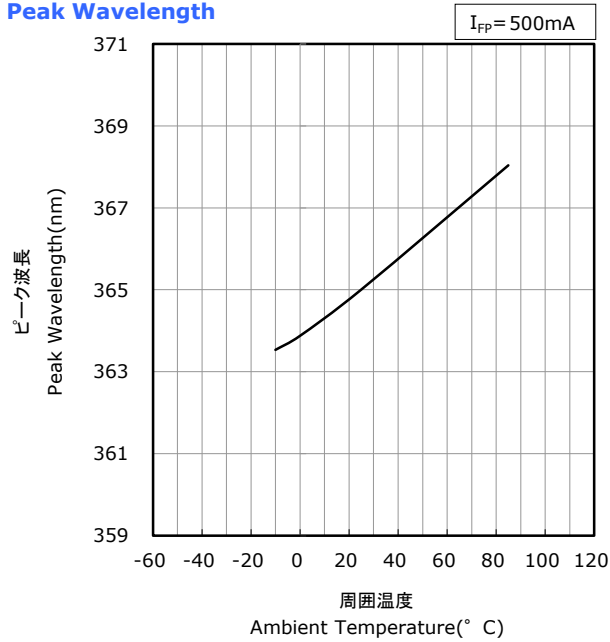
* 本特性は参考です。
All characteristics shown are for reference only and are not guaranteed.

NCSU276C
管理番号 No. STS-DA7-15201

順電流-ピーク波長特性
Forward Current vs
Peak Wavelength



周囲温度-ピーク波長特性
Ambient Temperature vs
Peak Wavelength



* 本特性はピーク波長ランクU365xに対応しています。
The graphs above show the characteristics for U365x LEDs of this product.

信頼性

(1) 試験項目と試験結果

試験項目	参照規格	試験条件	試験時間	故障判定基準 No.	故障数/試験数
はんだ耐熱性 (リフローはんだ)	JEITA ED-4701 300 301	$T_{\text{slid}}=260^{\circ}\text{C}$, 10 秒, 2 回 (前処理 30°C , 70%, 168 時間)		#1	0/10
熱衝撃(気相)		-40°C (15 分)~ 100°C (15 分)	100 サイクル	#1	0/10
高温保存	JEITA ED-4701 200 201	$T_A=100^{\circ}\text{C}$	1000 時間	#1	0/10
低温保存	JEITA ED-4701 200 202	$T_A=-40^{\circ}\text{C}$	1000 時間	#1	0/10
連続動作		$T_A=25^{\circ}\text{C}$, $I_F=700\text{mA}$	1000 時間	#1	0/10
高温連続動作		$T_A=85^{\circ}\text{C}$, $I_F=60\text{mA}$	1000 時間	#1	0/10
高温高湿連続動作		60°C , $\text{RH}=90\%$, $I_F=350\text{mA}$	500 時間	#1	0/10
低温連続動作		$T_A=-10^{\circ}\text{C}$, $I_F=500\text{mA}$	1000 時間	#1	0/10
振動	JEITA ED-4701 400 403	200m/s^2 , 100~2000~100Hz, 4 分 3 方向, 4 サイクル	48 分	#1	0/10
静電破壊	JEITA ED-4701 300 304	HBM, 2kV, 1.5k Ω , 100pF, 順逆 3 回		#1	0/10

注記:

- 1) 熱抵抗 $R_{\theta\text{JA}}\approx 18.1^{\circ}\text{C/W}$
- 2) 測定は LED が常温に戻ってから行います。

(2) 故障判定基準

基準 No.	項目	条件	判定基準
#1	順電圧(V_F)	$I_F=500\text{mA}$	>初期値×1.1
	放射束(Φ_E)	$I_F=500\text{mA}$	<初期値×0.7

注意事項

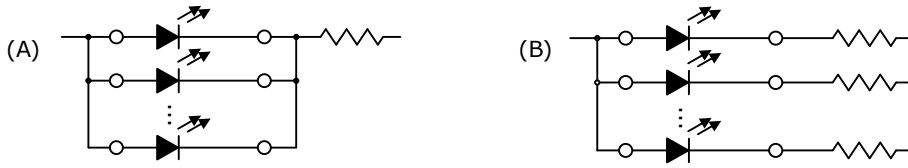
(1) 保管

条件		温度	湿度	期間
保管	アルミ防湿袋開封前	30°C 以下	90%RH 以下	納入日より1年以内
	アルミ防湿袋開封後	30°C 以下	70%RH 以下	168 時間以内
ベーキング		65±5°C	-	24 時間以上

- 本製品は、MSL3 に相当します。MSL については IPC/JEDEC STD-020 をご確認ください。
- 本製品は、パッケージに吸収された水分がはんだ付け時の熱で気化膨張することにより、界面の剥離が発生し光学的劣化を起こす可能性があります。そのためお客様にて実装するまでの、吸湿量を最小限に抑えるため防湿梱包を実施しております。アルミ防湿袋に入っているシリカゲルは吸湿が進むと青色から赤色へ変色します。
- アルミ防湿袋を開封後は上記の条件を越えないようにはんだ付けを完了下さい。万々未使用の LED が残った場合は、シリカゲル入り密閉容器等で保管下さい。なお当社防湿袋に戻し、再封印することを推奨します。
- 保管期間を過ぎた場合は、ベーキング処理を施して下さい。また、保管期間内に同封してあるシリカゲルの青色が無くなった場合も、同様にベーキングをお願いします。ベーキングは 1 回までとします。
- 電極部分は、金メッキが施されております。腐食性ガス等を含む雰囲気さらされますと、メッキ表面が変質し、はんだ付け性に問題が生じる事があります。保管時は密閉容器等で保管して下さい。なお当社防湿袋に戻し、再封印することを推奨します。
- 実機に使用する部材(パッキン、接着剤など)については、メッキ表面への影響を考慮して、硫黄成分を含有しているものの使用を避けて下さい。メッキの表面異常は、導通・接続不良に繋がる可能性があります。また、パッキンを使用する場合は、シリコーンゴム材質のものを推奨します。その際、低分子量のシロキサンによる機器の接点不良に注意して下さい。
- 急激な温度変化のある場所では、結露が起きますので温度変化の少ない場所に保管して下さい。
- 埃の多い環境での保管は避けて下さい。
- 直射日光や室温を超えるような環境に長期間さらさないで下さい。

(2) 使用方法

- LED 毎に絶対最大定格を超えないように回路設計を行って下さい。LED 毎に定電流駆動することを推奨致します。また定電圧駆動する場合は、(A)の回路は LED の順電圧の影響により LED に流れる電流がばらつく可能性がありますので、(B)の回路を推奨致します。



- 本製品は、順方向電流駆動でご使用下さい。また、非点灯時には順逆とも電圧がかからないように配慮下さい。特に逆電圧が連続的に加わる状態は、マイグレーションを発生させる可能性があります、素子にダメージを与える場合がありますので避けて下さい。長時間使用しない場合は、安全のために必ず主電源スイッチを切して下さい。
- 本製品は LED の諸特性が安定する定格電流の 10%以上でご使用されることを推奨します。
- 雷サージなどの過電圧が LED に加わらないようにして下さい。
- 屋外で使用される場合は、十分な防水対策、湿度対策、塩害対策を施してご使用下さい。
- 本 LED からは可視光もでておりますので、センサー用途等での使用の際はご注意下さい。
- 紫外光を含む本製品に曝露されることで、健康に影響を及ぼす懸念があります。紫外線の有害性につきましては使用する波長、放射照度、照射時間により異なります。使用用途によっては、使用者へ十分な注意喚起が必要な場合があります。詳細につきましては、アプリケーションノート(紫外線の取り扱いについて)を参照ください。
- 実機に使用する部材によっては、紫外光により劣化が促進される可能性があります。実機に使用する部材につきましては、事前に十分検証の後、選定ください。また、紫外光が照射される対照物についても、劣化が促進される恐れがありますので十分ご注意ください。使用用途によっては、使用者へ十分な注意喚起が必要な場合があります。
- 紫外光を励起源として蛍光反応が発生し、センサーなどに影響を及ぼすことがあり、誤作動を引き起こす可能性があります。使用用途によっては、使用者へ十分な注意喚起が必要な場合があります。
- 紫外発光 LED と他の LED を組み合わせてご使用になる場合、紫外光が励起源となり、その他の LED が発光する場合があります。他の LED に紫外光が当たらないように設計することを推奨します。
- 本製品は、高温高湿条件下にて継続使用されますと、ダイスの劣化が促進され、放射束低下を招く恐れがあります。高温高湿条件下にて継続使用される場合は事前検証を十分行って下さい。
- 本製品は結露する環境で使用しないでください。結露環境下で使用した場合、リークが発生し放射束低下に至ることがあります。
- 本製品はレンズ部にシリコン樹脂を使用しております。使用条件によっては、UV 光によるレンズ樹脂の劣化(クラック等)が発生し、光学特性に影響を及ぼす恐れがありますので、検証を十分行って下さい。

(3) 取り扱い上の注意

- 素手で本製品を取り扱わないで下さい。表面が汚れ、光学特性に影響を及ぼすことがあります。また場合によっては、製品の変形や断線が起こり、不灯の原因になることがあります。
- ピンセットで本製品を取り扱う場合は、製品へ過度な圧力を掛けないようにして下さい。樹脂部の傷、欠け、剥がれ、製品の変形や断線が起こり、不灯の原因となります。
- 本製品を落下させてしまった場合には、製品の変形などが発生することがありますのでご注意下さい。
- 本製品の実装後に基板は積み重ねしないで下さい。実装した基板を重ねると、基板が樹脂部に衝撃を与え樹脂部の傷、欠け、剥がれ、変形・断線、LED 剥がれが発生し、不灯の原因になります。

(4) 設計上の注意

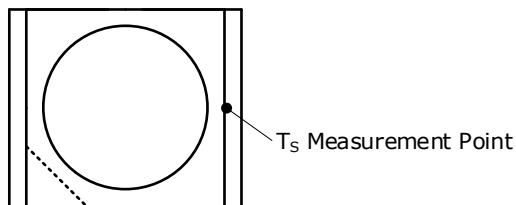
- LED を基板にはんだ付けした後の基板分割工程などで基板が曲がると、パッケージ割れが発生することがありますので基板のたわみやねじりに対して極カストレスの加わらないような LED 配置にして下さい。
- 基板分割部では LED の取り付け位置によって機械的ストレスが変化しますので、最もストレスが加わらないような位置に配置して下さい。
- 基板分割時は、手割りを避け、専用治具にて行って下さい。
- アルミ基板を使用する際には事前検証を十分行って下さい。使用時の熱ストレスによりはんだクラックが発生する恐れがあります。
- LED 周辺で使用する部材(筐体、パッキン、接着剤、2 次レンズ、レンズカバーなど)から放出された揮発性有機化合物は、LED の封止材料を透過する可能性があります。特に密閉状態では、これらの揮発性有機化合物が熱や光子エネルギーにさらされると変色が起こり LED の光出力が大幅に低下したり、色ずれが発生する可能性があります。また、空気の循環をよくすることで、光出力の低下や色ズレが改善されることがあります。密閉状態でご使用される場合は、実機点灯試験による光学評価で異常なきことの確認をお願いします。
- インク等に含まれる成分が製品に付着すると、変質により放射束を低下させる事がありますので、防塵ガラスなどで LED の保護を実施の上、ご使用下さい。

(5) 静電気に対する取り扱い

- 本製品は静電気やサージ電圧に敏感で、素子の損傷や信頼性低下を起こすことがあります。取り扱いに際しては、以下の例を参考に静電気対策を十分行って下さい。
 - リストストラップ、導電性衣類、導電靴、導電性床材等による電荷の除去
 - 作業区域内の装置、治具等の接地による電荷の除去
 - 導電性材料による作業台、保管棚等の設置
- 使用機器、治具、装置類や作業区域内は適切に接地をして下さい。また、実装される機器等についてもサージ対策の実施を推奨します。
- 治具、装置類にガラスやプラスチックなどの絶縁体を使用される場合は以下の例を参考に対策を十分行って下さい。
 - 導電性材料による導電化
 - 加湿による帯電防止
 - 除電器(イオナイザ)による電荷の中和
- 本製品を機器に実装後、特性検査をする際には、静電気による損傷の有無も併せて確認して頂くようお願いします。電流を下げて(1mA 以下推奨)順電圧検査を実施することで、損傷の有無は検出できます。
- 損傷した LED には、順方向の立ち上がり電圧が低下等の異常が現れます。
 - 不合格判定基準: ($V_F < 2.0V$ at $I_F = 0.5mA$)

(6) 熱の発生

- 本製品をご使用の際は、熱の発生を考慮して下さい。通電時の素子の温度上昇は、実装する基板の熱抵抗や本製品の集合状態により変化します。熱の集中を避け、本製品周囲の環境条件により最大ジャンクション温度(T_J)を超えることがないように配慮下さい。
- 本製品周囲の温度条件(T_A)により使用電流を決め放熱等の処理を施して下さい。
- 温度についての関係は、次の 2 つの式で表されます。
 - 1) $T_J = T_A + R_{\theta JA} \cdot W$
 - 2) $T_J = T_S + R_{\theta JS} \cdot W$
 - * T_J =ジャンクション温度: °C、 T_A =周囲温度: °C
 - T_S =はんだ接合部温度(アノード側): °C
 - $R_{\theta JA}$ =ダイスから周囲空気までの熱抵抗: °C/W
 - $R_{\theta JS}$ =ダイスから T_S 測定ポイントまでの熱抵抗: °C/W
 - W =投入電力($I_F \times V_F$): W



(7) 洗浄

- ぬれた雑巾、ベンジン、シンナーなどで LED を拭かないで下さい。
- 洗浄する場合は、イソプロピルアルコールを使用して下さい。その他の洗浄剤の使用に当たってはパッケージ及び樹脂が侵され不具合発生の原因となる場合がありますので、問題のないことを十分確認の上での使用をお願い致します。フロン系溶剤については、世界的に使用が規制されています。
- LED に汚れが付着した場合にはイソプロピルアルコールを布に付けて良く絞って汚れを拭き取って下さい。
- 超音波洗浄は、基本的には行わないで下さい。やむをえず行う場合は、発振出力や基板の取り付け方により LED への影響が異なりますので、予め実使用状態で異常のない事を確認の上実施下さい。

(8) 目の安全性

- 2006年に国際電気委員会(IEC)からランプ及びランプシステムの光生物学的安全性に関する規格 IEC 62471 が発行され、LED もこの規格の適用範囲に含まれました。一方、2001年に発行されたレーザー製品の安全性に関する規格 IEC 60825-1 Edition1.2 において、LED が適用範囲に含まれていましたが、2007年に改訂された IEC 60825-1 Edition2.0 で LED が適用除外されました。但し、国や地域によっては、依然として IEC 60825-1 Edition1.2 と同等規格を採用し、LED が適用範囲に含まれています。これらの国や地域向けには、ご注意ください。IEC62471 によって分類される LED のリスクグループは、放射束や発光スペクトル、指向性などによって異なり、特に青色成分を含む高出力ではリスクグループ 2 に相当する場合もあります。LED の出力を上げたり、LED からの光を光学機器にて集光したりするなどした状態で、直視しますと眼を痛めることがありますので、ご注意ください。
- 点滅光を見つづけると光刺激により不快感を覚えることがありますのでご注意ください。又、機器に組み込んでご使用される場合は、光刺激などによる第三者への影響をご配慮下さい。
- 本製品は紫外発光 LED です。点灯中の LED からは強い紫外線が出ており、紫外光は人間の目に直接入射すると非常に危険です。紫外光をのぞき込んだり、光学系を通して見ないようにして下さい。光の反射を受ける可能性がある場合は安全眼鏡を使用し、光が直接目に入らないように保護して下さい。
- 本製品を組み込んだ機器には、適切な警告表示をしてください。

(9) その他

- 信頼性試験結果の項目及び条件内における納入品単体での保証と致します。ご使用に際して、本仕様書記載内容条件を逸脱した使用状態で発生した事故／損傷に関しては、保証致しかねますのでご注意ください。
- 本仕様書に記載してある事項について保証された品質の製品を納入致しますが、実機組み込み、実使用上での寿命その他の品質につきましては、貴社の責任で検証、確認のうえご使用いただきますようお願い致します。
- 品質保証期間は、弊社が本製品を納入した日から1年間とします。万一品質保証期間内に不良品が発見された場合、本製品を解体、分解せずに、弊社販売窓口にご連絡のうえ、その指示に従って頂きますよう、お願い致します。当該不良品が弊社の責に帰すべきことが明らかな場合、代替品または同等品を納入します。それ以上の責につきましてはご容赦下さい。
- 本製品は、従来から LED が使用されている一般照明、家電製品、情報通信端末等の一般電子機器に使用されることを意図しており、特殊な用途(自動車、列車、船舶、航空機、宇宙船、海底中継機器、原子力制御システム、交通機器、燃焼機器、生命維持装置、安全装置等)への使用を想定した設計も製造もいたしておりません。上記用途のような、特別な品質・信頼性が要求されるものについては、仕様書内に別に明記した場合を除き、弊社は、いかなる用途適性も保証いたしかねますのでご承知おきください。万が一、当該用途にご使用された結果、多大な財産侵害を招き、直接人命を脅かし、及び／又は人体に危害を及ぼすこととなった場合、弊社に一切の責はないものとします。本製品は IATF16949 に準拠しておらず、車載用途を意図しておりません。
- 弊社の許諾を得ることなく、本製品に対し解体や分析などのリバースエンジニアリングにあたる行為を行わないで下さい。
- 本資料に記載されている情報等に関する著作権およびその他の権利は、当社又は当社に利用を許諾した権利者に帰属します。当社から事前の書面による承諾を得ることなく、本資料の一部または全部をそのままあるいは改変して転載、複製等することはできません。
- 本製品の仕様及び外観は改良の為、予告なく変更することがありますので、記載内容に対して保証をするものではありません。量産に導入の際は、正式納入仕様書の取り交わしをお願い致します。

紫外線の取り扱いについて (UV LED)

● 紫外線(Ultra Violet)について

紫外線は可視光線よりも波長が短波で、一般的に100～400nmの波長を持つ電磁波になります。

紫外線は波長によってUV-C (200～280nm)、UV-B(280～315nm)、UV-A (315～400nm)の3種類に分類されています。

	10nm	紫外線			400nm	780nm
X線	V-UV 10～200nm	UV-C 200～280nm	UV-B 280～315nm	UV-A 315～400nm	可視光	赤外線

UV-C、B、Aの特徴を以下にまとめます。

UV-C (200～280nm)

大気層（オゾン層）で吸収されるため、通常は地表に到達しない。

強い殺菌作用を有するため、生体に対する危険性が高い。

UV-B (280～315nm)

ほとんどは大気層で吸収（99.5%）されるが、一部は地表に到達し、皮膚や眼に有害である。

日焼けや皮膚がんを引き起こしたりする。

UV-A (315～400nm)

約5.6%が大気層に吸収されずに通過し、地表に到達する。

UV-Bほど有害ではないが、長時間暴露することで、健康に影響を及ぼす懸念がある。

紫外線の取り扱いについて (UV LED)

● 紫外線の危険性(眼障害)について

強度の強いUV光は眼に対して危険で、雪眼炎（雪目、雪眼）や紫外眼炎（電気性眼炎）、白内障、翼状片と瞼裂斑になる可能性があります。

紫外線にさらされる環境で働く場合には、保護メガネが眼への曝露対策として有効です。

横から眼に入る紫外線を防止するため、ゴーグル状で目元を覆うことができる保護メガネを使用した方が曝露に対するリスクが減少します。

参考として、弊社にて使用している保護メガネを以下に記載します。

No.	品番	レンズカラー	可視光線透過率 [%]	波長 [nm]	光学濃度 [OD]
1	YL-335-EX/He-Cd	イエロー	75%	193-442	10以上
2	YL-717-EX	クリアー	85%	190-380	10以上

● 紫外線の危険性(皮膚障害)について

タンパク質は生物の重要な構成成分のひとつです。紫外線はタンパク質を変性させます。

皮膚に紫外線が照射されるとコラーゲン繊維や弾性繊維にダメージを与えます。

その結果、皮膚の加齢、DNAへのダメージ、皮膚がんへのリスクを伴います。

紫外線の皮膚への曝露を避けるようにしてください。

例) 手袋、厚手の長袖、マスク着用など

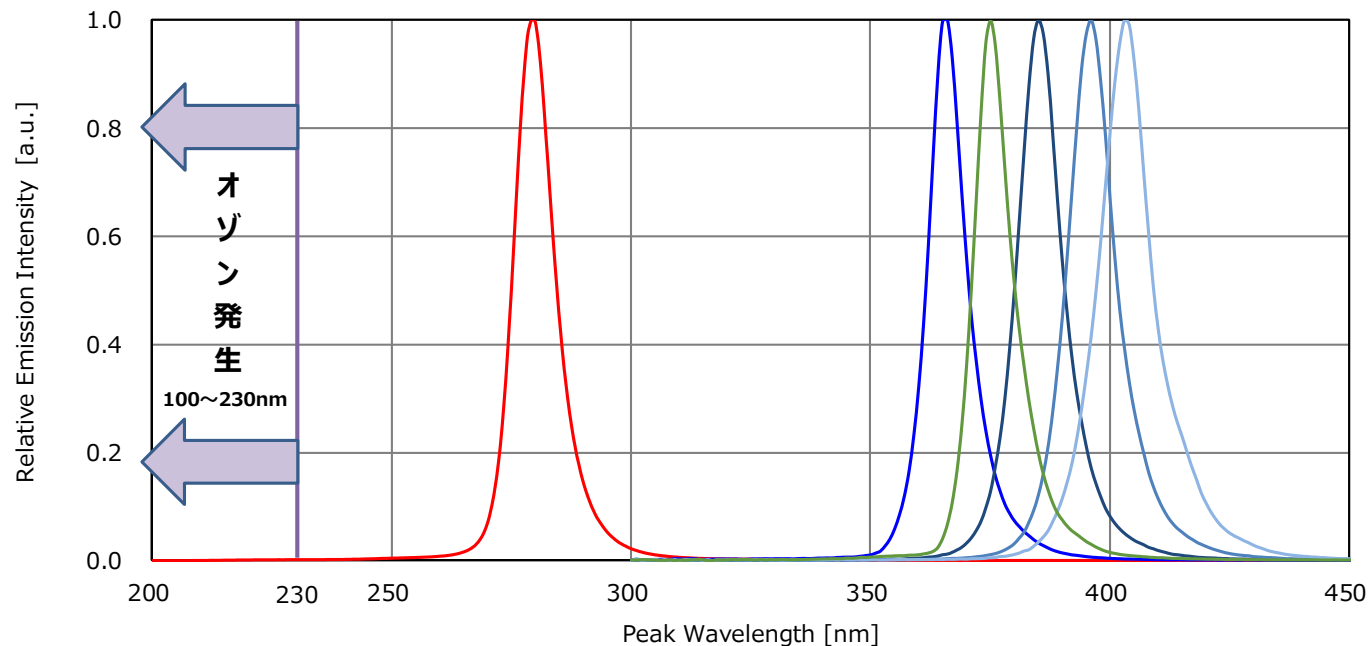
● オゾンの発生について

100～230nmの波長では空気中の酸素と反応してオゾンを生じることがあります。

オゾンは強力な酸化作用を有します（塩素の数倍）。強力な酸化作用があるため、オゾンはゴム類やプラスチック類を劣化させ、濃度によっては人体にも影響を及ぼす危険性があります。

例として弊社UV製品のスペクトル図を以下に示します。

弊社にて使用しているサンプルについて、オゾンの発生する危険性はありません。



紫外線の取り扱いについて (UV LED)

●まとめ

紫外線にさらされる環境で働く場合は、保護メガネ、手袋、厚手の長袖、帽子、マスクの着用等をして曝露を避けるように作業を行って下さい。曝露対策として有効です。

●免責事項

本書は、弊社が管理し提供している参考技術文献です。

本書を利用される場合は、以下の注意点をお読みいただき、ご了承頂いた上でご利用ください。

- ・本書は弊社が参考のために作成したものであり、弊社は、本書により何らの保証をも提供するものではありません。
- ・本書に記載されている情報については正確性を期すべく注意を払っておりますが、弊社は該当情報の完全性、正確性及び有用性を一切保証するものではありません。また、該当情報を利用、使用、ダウンロードするなどの行為に関連して生じたいかなる損害についても、弊社は一切の責任を負いません。
- ・弊社は本書の内容を事前あるいは事後の通知なく変更する場合がありますのでご了承下さい。

レンズ付き LED の実装について

目次

1. 概要.....	2
2. レンズ付き LED の実装時の注意点.....	2
3. 実機による対処方法.....	3
4. その他の注意点.....	9
5. まとめ.....	10

1. 概要

近年LEDが小型化、高機能化するなかで、実装技術の重要性が年を追うごとに増してきています。LEDは高性能化の過程でレンズが形成されたり、実装時の吸着面が狭小化されたりと、形状的には実装の難しい方向に進んでいます。LEDの実装は、その良し悪しが製品の機能、信頼性面にも影響するため、非常に重要な工程となります。

本書は、こういった高性能LEDの中から特に実装の難しい「レンズ付きLED」について、過去確認された実装不良を基に対処方法を紹介致します。



図1. 各種レンズ付きLED外観（一例）

2. レンズ付きLEDの実装時の注意点

レンズ付きLEDのレンズは樹脂材料で作られていることが多く、外部からの圧力に弱いものや、レンズ内部にワイヤーを有したものなどがあります。そのため、実装吸着時はレンズへの負荷を避けなければなりません。

また、レンズがあることで実装吸着時にノズルがLEDに接触できる箇所は限られてしまうため、ノズルとLEDとの間にエアリークが生じLEDをうまく吸着できない場合があります。このような吸着不良を防ぐため、ノズルの吸着力には十分注意が必要です。

- 注意点-1 : LEDレンズへの不要な接触
- 注意点-2 : 実装吸着時のノズルの吸着力

次に、レンズ付きLED特有の問題ですが、LEDレンズが樹脂材料であるためタック性があり、テーピングのトップカバーテープにLEDレンズが貼り付いて引っ張られ、エンボスキャリアテープ内でLEDの転がりが発生する場合があります。

また、LED自体の重心が高いため、エンボスキャリアテープに大きな振動が加わると、こちらも同様にエンボスキャリアテープ内でのLEDの転がりに繋がります。

- 注意点-3 : トップカバーテープへの貼り付きによるLEDの転がり
- 注意点-4 : エンボスキャリアテープの振動によるLEDの転がり

代表的な前述1~4の注意点について、具体的な対処方法を次章にて説明致します。

3. 実機による対処方法

3.1 注意点-1：LEDレンズへの不要な接触

レンズ付き LED に関して、弊社では LED 個々の形状、重さに合わせて最適と思われるノズル形状および吸着方法を設定し、それらを考慮したエンボスキャリアテープを準備しています。

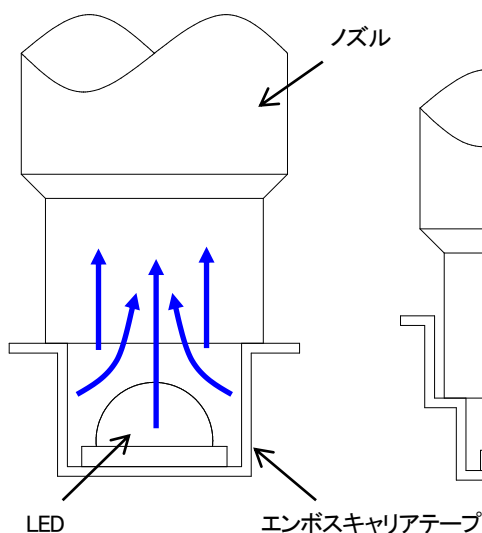
実装時の LED の吸着には大きく分けて2つの方法があります。1つは、エンボスキャリアテープ上面または中間面で吸着ノズルを止めて、LED を吸い上げる方法(以下「吸い上げ吸着」という)です。もう1つは、LED に最接近するまでエンボスキャリアテープ内に吸着ノズルを挿入して吸着する方法(以下「通常吸着」という)です。

①吸い上げ吸着

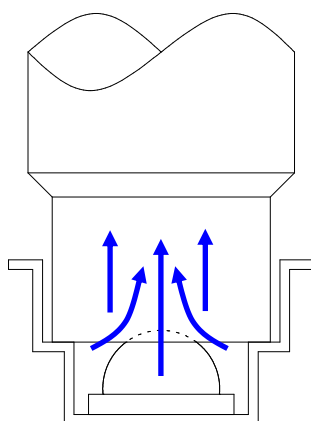
ノズルが LED と接触しない高さからエア吸引により吸い上げることで、レンズに加わる可能性のある負荷は吸い上げ時の吸着圧のみとなります。

②通常吸着

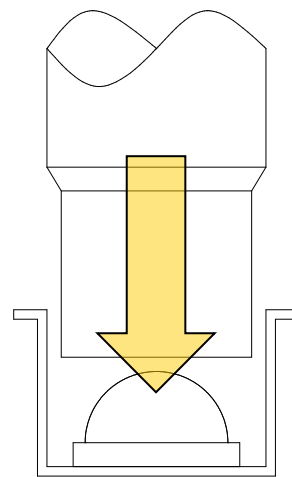
吸い上げ吸着が困難な LED に対しては、ノズルを LED に近づけて吸着することにより、安定した吸着が可能となります。



エンボスキャリアテープ
上面より吸い上げ



エンボスキャリアテープ
中間面より吸い上げ



エンボスキャリアテープ内に
ノズルを入れ込んで吸着

図2. 吸い上げ吸着


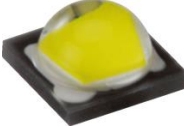
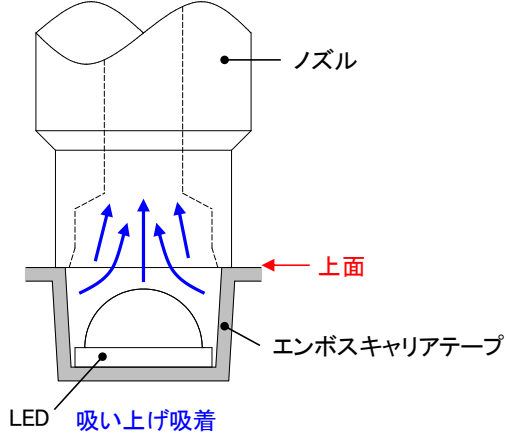
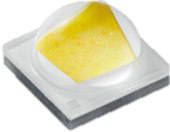
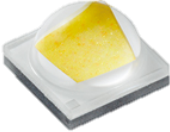
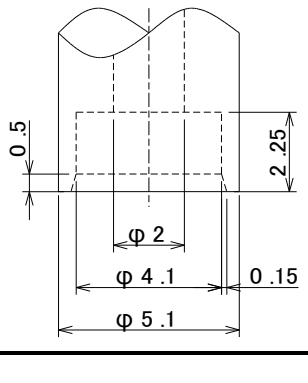

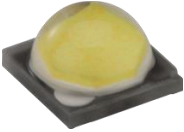


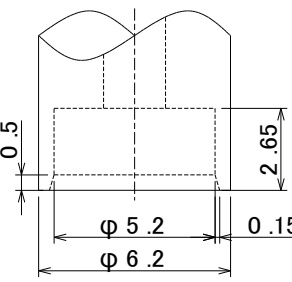

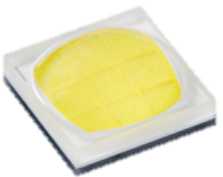
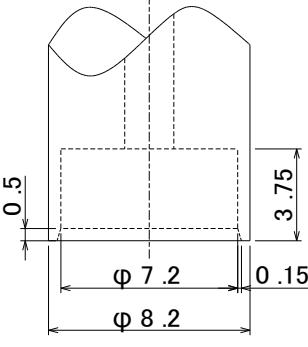
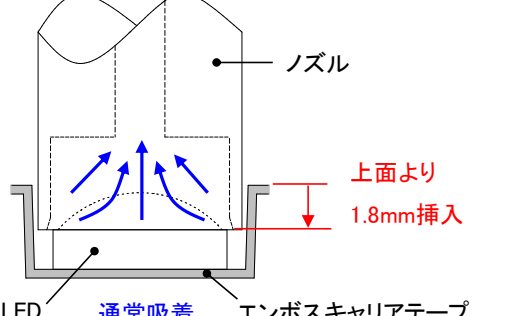
図3. 通常吸着

レンズ付き LED 用のノズルを設計する場合、レンズとノズルの接触を完全に避けるため、両者の寸法公差を考慮したクリアランスをとる必要があります。ノズル形状に関しては、ノズル内面に C 面や R 面を取ることでスムーズな実装が可能となり、より高いレベルで斜め吸着などの吸着不良を防ぐことができます。

各レンズ付き LED の推奨ノズル形状、吸着方法、ノズル挿入量については、次に示す表 1 を参照して下さい。また、ノズルの過挿入には十分ご注意下さい。

表1. ノズル形状例と吸着方法

寸法[単位:mm]

LED	推奨ノズル	吸着方法 (吸い上げ位置)
<p>x19B タイプ</p>  <p>3.5 × 3.5 × 2 約0.03g</p>	<p>x19C タイプ</p>  <p>3.5 × 3.5 × 2 約0.03g</p>	 <p>LED 吸い上げ吸着</p>
<p>x19D タイプ</p>  <p>3.5 × 3.5 × 2.3 約0.03g</p>	<p>3x9A タイプ</p>  <p>3.5 × 3.5 × 2.1 約0.03g</p>	 <p>LED 吸い上げ吸着</p>
<p>229A タイプ</p>  <p>4.0 × 4.0 × 2.3 約0.05g</p>		 <p>LED 吸い上げ吸着</p>
<p>144A タイプ</p>  <p>5 × 5 × 3.15 約0.09g</p>		 <p>LED 吸い上げ吸着</p> <p>上面より 1.7mm挿入</p>
<p>LED</p>	<p>推奨ノズル</p>	<p>吸着方法 (吸着位置)</p>
<p>149A タイプ</p>  <p>7 × 7 × 3.1 約0.19g</p>		 <p>LED 通常吸着</p> <p>上面より 1.8mm挿入</p>

寸法[単位:mm]

LED		推奨ノズル	吸着方法 (吸着位置)
385A タイプ	585A タイプ		
 4 × 3.6 × 2.05 約0.04g	 4 × 3.6 × 2.05 約0.04g		

<補足>吸着位置の補正について

吸着前に実装機(以下「マウンター」という)の吸着位置補正を必ず実施して下さい。吸着位置はエンボスキャリアテープ中央の穴を目安に画像を確認して合わせます。※吸着位置の補正は以下の画面で確認します。参考にヤマハ製YS マウンターの画面を示します。



図4. 参考:ヤマハ製YS マウンター画面

3.2 注意点-2 : 実装吸着時のノズルの吸着力

レンズ付き LED は実装吸着時にノズルと接触できる箇所が限られてしまうため、ノズルと LED との間にエアリークが発生し、LED をうまく吸着できない場合があります。その場合、ノズルの吸着力を大きくするか、またはノズルの内径を小さくしエアリークを低減することで、適切な吸着状態が得られるよう調整して下さい。ただし、ノズルの内径を小さくする場合、LED レンズと接触することのないよう寸法公差を考慮したクリアランスを設けて下さい。

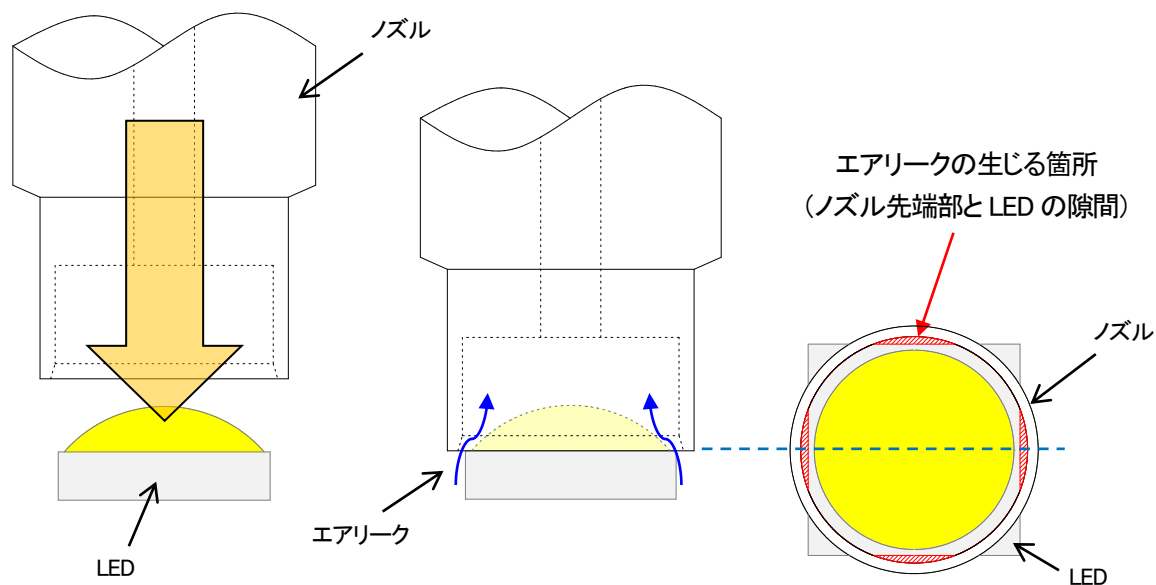


図 5. LED 吸着時のエアリーク(例: 型番 NV9W149AM)

3.3 注意点-3 : トップカバーテープへの貼り付きによる LED の転がり

LED レンズは、樹脂材料であるためタック性が有ります。「タック性」とは貼り付く力のことで、LED レンズがトップカバーテープに貼り付き引っ張られることによって、エンボスキャリアテープ内で LED が転がり、吸着不良が発生する場合があります。タック性が完全に無くなることはありませんので、LED の貼り付きが発生した場合の対処例をいくつか示します。

① テープフィーダーの送り速度を遅くする

トップカバーテープに LED が貼り付いている場合、テープフィーダーの送り速度が速いと、LED がトップカバーテープから剥がれる前にノズルの部品吸着が行われ、吸着不良が発生します。

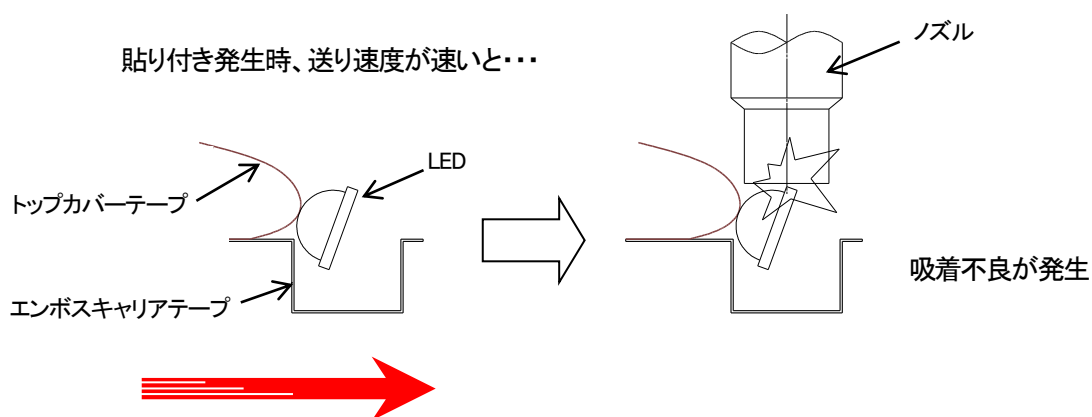


図 6. テープフィーダーの送り速度(速い)

トップカバーテープに LED が貼り付いている場合でも、テープフィーダーの送り速度を遅くすることにより、LED が剥がれる時間が生まれ、吸着時の不良が軽減します。

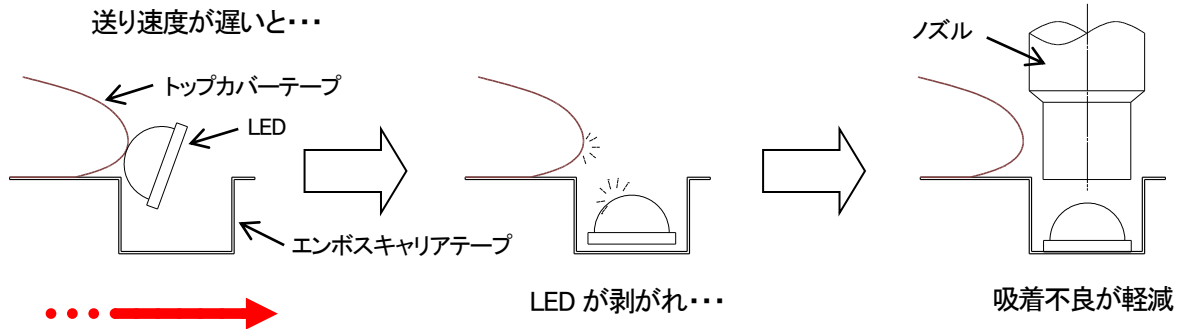


図 7. テープフィーダーの送り速度(遅い)

※テープフィーダーの送り速度調整は以下の画面で行います。参考にヤマハ製 YS マウンターの画面を示します。

項目	値
A 補正グループ	チップ部品
B 補正タイプ	標準チップ
C 使用ノズル	1608チップ用(クイア-302)
D 部品供給形態	テープ
E フィーダータイプ	8mmテープ
R テープ種類	8mmテープ
F 送りピッチ	4mm
P 送リスピード	通常
Q リール径サイズ	通常 90% 80% 70% 60% 50% 40% 30%
G 廃棄方法	
H リトライ回数	
J データベース番号	

図 8. 参考:ヤマハ製 YS マウンター画面

②トップカバーテープの剥がし角度を調整する

前述と同様に、トップカバーテープへの LED レンズ貼り付きをいかに剥がすかという点に基づいた対策です。下図に示す様に、トップカバーテープの剥がし角度を鋭角にすることにより、トップカバーテープから LED レンズが早く剥がれ、LED のエンボスキャリアテープ内での転がりが軽減されます。テープフィーダーの構造により最適な剥がし角度に調整されているものもあります。

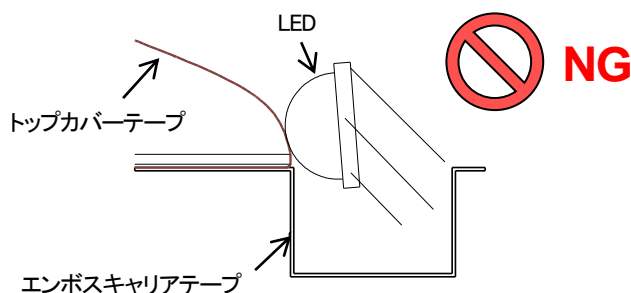


図 9. 鈍角にトップカバーテープを剥がす場合

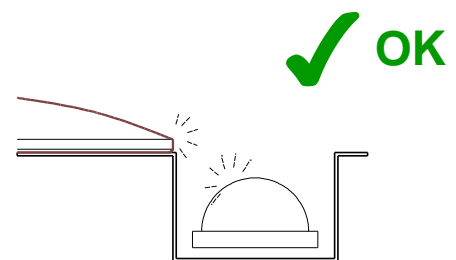


図 10. 鋭角にトップカバーテープを剥がす場合

3.4 注意点-4 : エンボスキャリアテープの振動による LED の転がり

実装時、エンボスキャリアテープに大きな振動が加わると、エンボスキャリアテープ内で LED が転がります。特にレンズ付き LED は他の LED に比べて重心が高いため、振動による転がりが発生しやすくなります。

①テープフィーダーの送り速度を遅くする

テープフィーダーの送り速度が速いほどエンボスキャリアテープの振動も大きくなるため、LED の転がりが発生している場合は、送り速度を落として振動を抑える必要があります。

また、電動式テープフィーダーに比べ、エア式テープフィーダーは送りの振動が大きくなります。部品に適したテープフィーダーを選択することも安定実装のためには重要です。

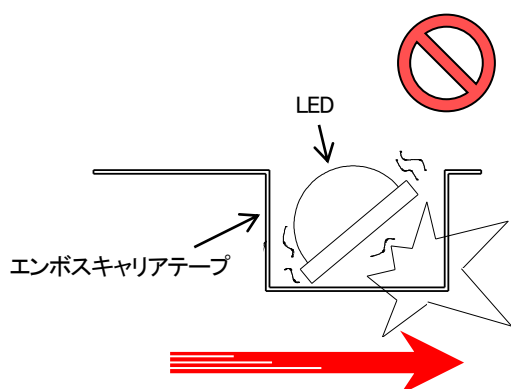


図 11. 送り速度が速い場合

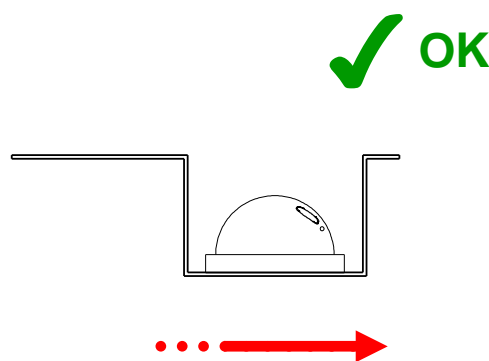


図 12. 送り速度が遅い場合

②トップカバーテープの剥がし位置を変更

吸着前にトップカバーテープが早い段階で剥がれると、LED の上面にスペースが生まれます。スペースがあることにより、振動などの影響を受けた LED が上下方向に動きやすくなり、LED の転がりに繋がります。

対策として、トップカバーテープを吸着の直前で剥がすように調整を行います。これにより、LED の上下方向の動きに規制がかけられ、LED の転がりを軽減します。

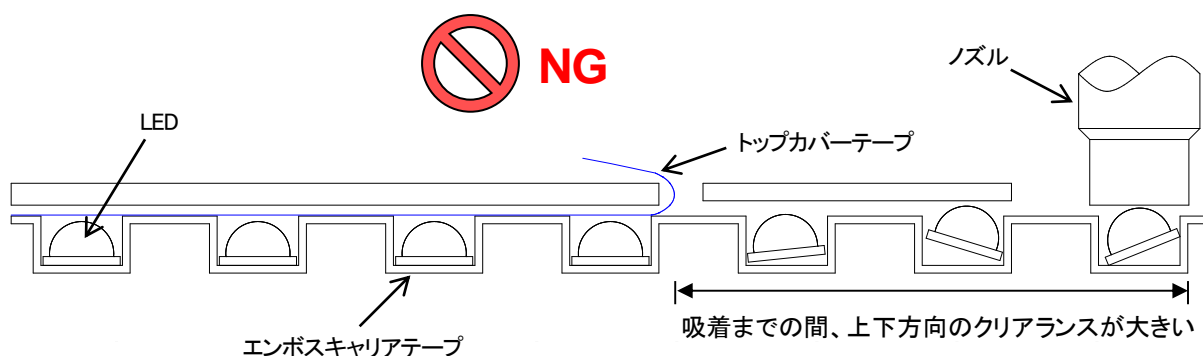


図 13. トップカバーテープを通常位置で剥がす

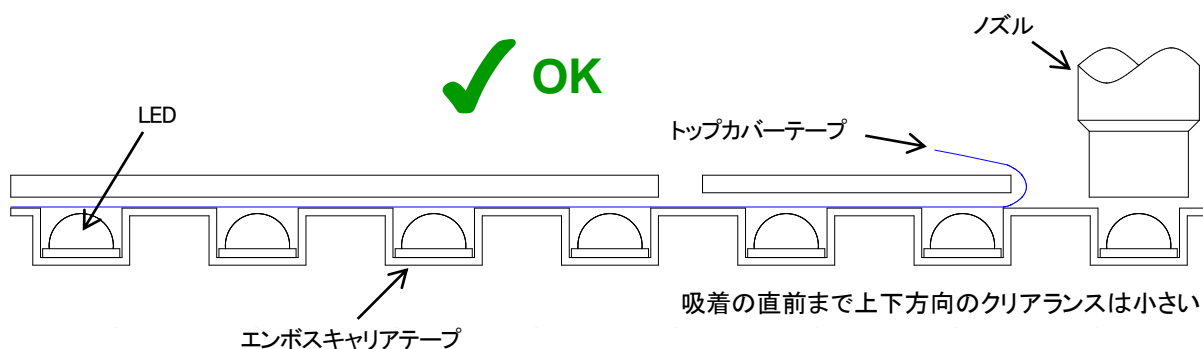
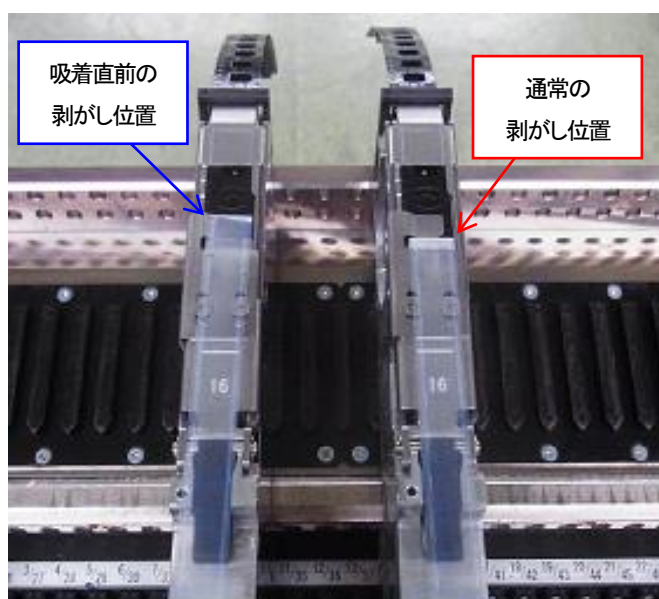


図 14. トップカバーテープを吸着直前で剥がす

※参考にヤマハ製 YS マウンターのトップカバーテープ剥がし位置を示します。



参考:ヤマハ製 YS マウンター

図 15. トップカバーテープ剥がし位置

<補足>テープフィーダーによってはシャッター形状が付与されているものがあり、トップカバーテープ剥がし位置を吸着直前の位置に変更することができないものもあります。

4. その他の注意点

□ スプライシング(テープジョイント)作業は推奨しません

マウンターを稼働させたまま、前リールと新リールのテープを切ってつなげる作業をスプライシング(テープジョイント)といいます。マウンター実装の際、部品切れによるマシン停止時間をゼロにして稼働率を向上させるため、テープフィーダーを装置から外さずにリールを交換する場合に行われます。

この作業を行うと、エンボスキャリアテープに変形・歪みが生じて LED が傾き、実装不良の原因となる可能性があります。そのため、弊社ではスプライシング作業を推奨していません。

5. まとめ

このように、レンズ付き LED の実装は適正な吸着動作を得るために、LED の吸着方法、ノズルの形状・吸着力、テープフィーダーの送り速度、トップカバーテープの剥がし角度・剥がし位置に注意が必要です。

本書では、レンズ付き LED の実装不良対処方法の例を述べさせて頂きましたが、ここに記載した対処方法が最善というわけではなく、製品やご使用される実装機器により対処方法は異なってくると考えられます。今後とも LED の実装技術についてデータを蓄積し、有益なフィードバックをしたいと考えていますので、本書の内容以外にも実装関係でお気づきになられる点がありましたら、弊社までご連絡頂けますようお願い致します。

なお、本書に記載のレンズ付き LED のタイプ名(例:x19Cタイプ)は、製品仕様を一目で把握しやすくするため、複数の型番に共通する番号や記号を抽出したもので、固有の商標ではありません。

<免責事項>

本書は、弊社が管理し提供している参考技術文書です。
本書を利用される場合は、以下の注意点を御読みいただき、ご了承頂いた上でご利用ください。

- ・本書は弊社が参考のために作成したものであり、弊社は、本書により何らの保証をも提供するものではありません。
- ・本書に記載されている情報は、製品の代表的動作及び応用例を示したものであり、その使用に関して、弊社及び第三者の知的財産権その他の権利の保証又は実施権の許諾を行うものではありません。
- ・本書に記載されている情報については正確を期すべく注意を払っておりますが、弊社は当該情報の完全性、正確性及び有用性を一切保証するものではありません。また、当該情報を利用、使用、ダウンロードする等の行為に関連して生じたいかなる損害についても、弊社は一切の責任を負いません。
- ・弊社は、本書の内容を予告・通知なく変更する場合がありますのでご了承ください。
- ・本書に記載されている情報等に関する著作権及びその他の権利は、弊社又は弊社に利用を許諾した権利者に帰属します。弊社から事前の書面による承諾を得ることなく、本書の一部又は全部をそのままあるいは改変して転載、複製等することはできません。

日亜化学工業株式会社

<http://www.nichia.co.jp>

774-8601 徳島県阿南市上中町岡491番地

Phone: 0884-22-2311 Fax: 0884-21-0148